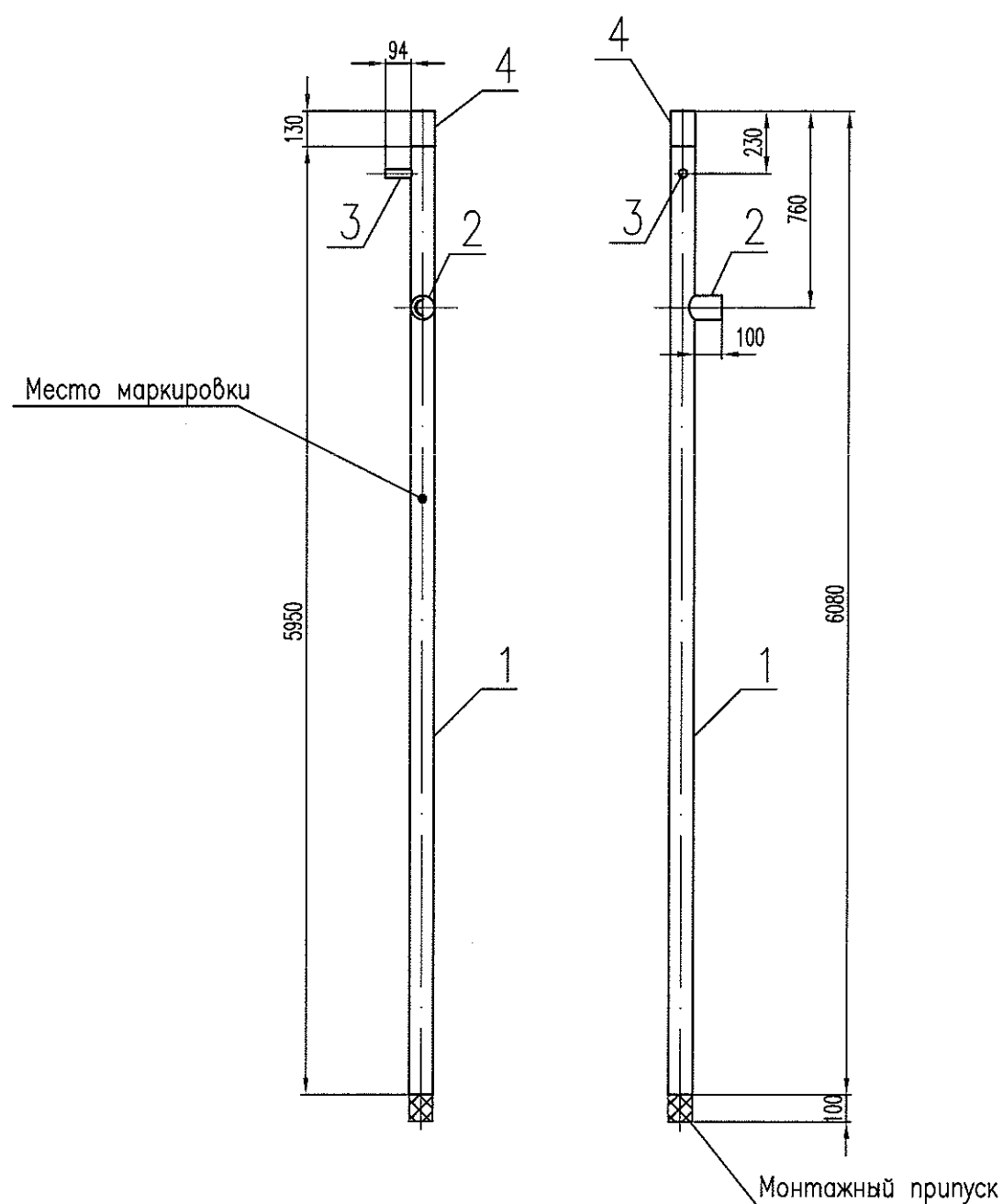




Спецификация

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг		Примечание
					ег	общ	
1	ТУ 14-3-190-2004	Труба Г 89х3,5 L=6050	1	ГОСТ 20 1050-88	44,65	44,65	
2	024 ОСТ34-42-670-84	Отвѣтвление С 89х3,5-89-IIIc	1	ГОСТ 20 1050-88	0,84	0,84	
3	05 ОСТ34-42-671-84	Штуцер 25	1	Круг В38 ГОСТ 2590-88 20 ГОСТ 1050-88	0,45	0,45	
4	04 ОСТ34-42-666-84	Заглушка С 80-2,5-IIIc	1	ГОСТ 20 1050-88	1,53	1,53	
	ГОСТ 9467-75	Наплавленный металл		УОНИИ 13/45		0,08	
	ГОСТ 2246-70	Наплавленный металл		СВ08Г2С		0,04	
					Итого: 47,59 кг		

- Блок в составе трубопровода спроектирован по ПНАЭ Г-7-008-89.
- Рабочие параметры: Рр=0,55 МПа, tр=33°C, среда- вода.
- Параметры гидроиспытания Рг=0,85 МПа, t≥5°C.
- Изготовление и маркировка по СТО 79814898 107-2008, ОСТ 34 10.701-97 и ТУ 34-42.387-78.
- Сварку, оценку качества сварных соединений выполнять в соответствии с ПНАЭ Г-7-009-89, ПНАЭ Г-7-010-89. Методы и объемы неразрушающего контроля см. лист "Общие данные".
- Разделка кромок и тип сварного соединения по СТО 79814898 106-2008. Тип шва С-23.
- Монтажно-сборочный чертеж 09062-26-00-ТМ21 л.л. 3-6.
- Изготовить три комплекта.

Инв.№подл. 0109062.665
Подпись и дата 21.02.2013
Взам.инв.№

09062-26-00-ТМ21					
Ростовская АЭС Энергоблок N 3					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
РДЭС. Ячейки N 1, 2, 3.				Стадия	Лист
				Р	10
Блок N6				ЗАО "Сельэнергопроект"	
				Москва 2013	

Подпись ответственного

File-09062-26-00-ТМ21-10